

GUIA SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO (SMAW)

1.0 INTRODUCCION A LA SOLDADRA POR ARCO

1.1 Seguridad personal y del proceso de soldadura por arco eléctrico.

2.0 SOLDADURA CON ELECTRODO RECUBIERTO

2.1 Circuito básico para soldadura con arco

3.0 FACTORES PARA MANEJAR PROPIAMENTE EL PROCESO DE SOLDADRA POR ARCO

3.1 Diámetro correcto del electrodo.

3.2 Tipo de corriente apropiada

3.3 Correcta selección de cantidad de corriente (amperaje y voltaje).

3.4 Correcta longitud de arco.

3.5 Correcta velocidad de soldeo.

3.6 Ángulos correctos de aplicación.

3.7 Cambio del rango de amperaje.

4.0 SELECCIÓN DEL ELECTRODO ADECUADO

4.1 Electrodo especificaciones

4.2 tipos de electrodos.

5.0 TIPOS DE UNIONES

5.1 unión a tope en posición plana

5.2 unión de traslape en posición plana

5.3 Unión en T en posición plana.

5.4 unión en Escuadra.

6.0 SIMBOLOGIA EN SOLDADURA

6.1 Especificaciones de soldadura con simbología.

7.0 CORTE DE METALES CON EL PROCESO SMAW.

7.1 Procedimiento para el corte de placas de acero.

8.0 PROCESO DE SOLDADURA GMAW.

9.0 PROCESO DE SOLDADURA GTAW.