

Guía de máquinas CNC

Tema I: Comparación entre máquinas herramientas convencionales y Máquinas de Control Numérico.

- a) Ventajas y desventajas entre los dos tipos de Máquinas.
- b) Tipos de máquinas CNC
- c) Diferencias básicas entre maquinas convencionales y máquinas de CNC
- d) Diferentes tipos de instrumentos para las maquinas CNC
- e) Principales partes de las máquinas de CNC
- f) Parámetros tecnológicos utilizados en las máquinas herramienta.

Tema II Torno CNC

- a) Diferencias entre tipos de tornos CNC
- b) Lenguaje de programación
- c) Elementos que componen un torno CNC
- d) Programación en CNC
- e) Comandos básicos
- f) Comandos de ciclos enlatados
- g) Seguridad para el uso de un torno CNC
- h) Secuencia de operaciones
- i) Utilización de simulados CNC FANUC

Tema III Centros de Maquinado CNC

- a) Seguridad en el manejo de los centros de maquinado
- b) Tipos de centros de maquinado CNC
- c) Partes de los centros de maquinado CNC
- d) Herramientas y mecanismos de sujeción para los centros de maquinado CNC
- e) Secuencia de operaciones
- f) Lenguaje de programación
- g) Comandos básicos
- h) Comando de ciclos enlatados
- i) Programación
- j) Utilización del simulador CNC para centro de maquinado.