

Guía de Máquinas Herramienta

Unidad I: Torno Horizontal

- a) Seguridad en el taller de mantenimiento
- b) Mediciones con calibrador vernier y micrómetro
- c) Definición de torno convencional
- d) Tipos de torno
- e) Herramientas utilizadas en el torno
- f) Afilados del buril
- g) Partes del torno
- h) Diagrama de secuencia de operaciones
- i) Operaciones de maquinado en el torno
 - a. Refrentado
 - b. coniizado
 - c. Cilindrado
 - d. Ranurado
 - e. Moleteado
 - f. Tronzado
 - g. Roscado
- j) Parámetros y cálculos a realizar en el torno en las diferentes operaciones
- k) Esmeriles
 - a. Tipos de esmeriles
 - b. Tipo de piedras abrasivas

Unidad II Cepillos de coro y taladros

- a) Definición del cepillo de codo
- b) Partes del de cepillo de codo
- c) Herramientas utilizadas en el cepillo de codo
- d) Mecanismos en el cepillo de codo
- e) Parámetros y cálculos utilizados en el cepillo de codo
- f) Definición de taladros
- g) Partes del taladro
- h) Herramientas utilizadas taladro
- i) Parámetros y cálculos realizados para la utilización del taladro

Unidad III FRESADORA

- a) Definición de fresadora
- b) Tipos de fresadora
- c) Herramientas utilizadas en la fresadora
 - a. Cortadores
 - i. Definición
 - ii. Tipos
 - b. Herramientas diversa
- d) Operaciones realizadas en la fresadora.

Ing. Gonzalo Bautista Morales